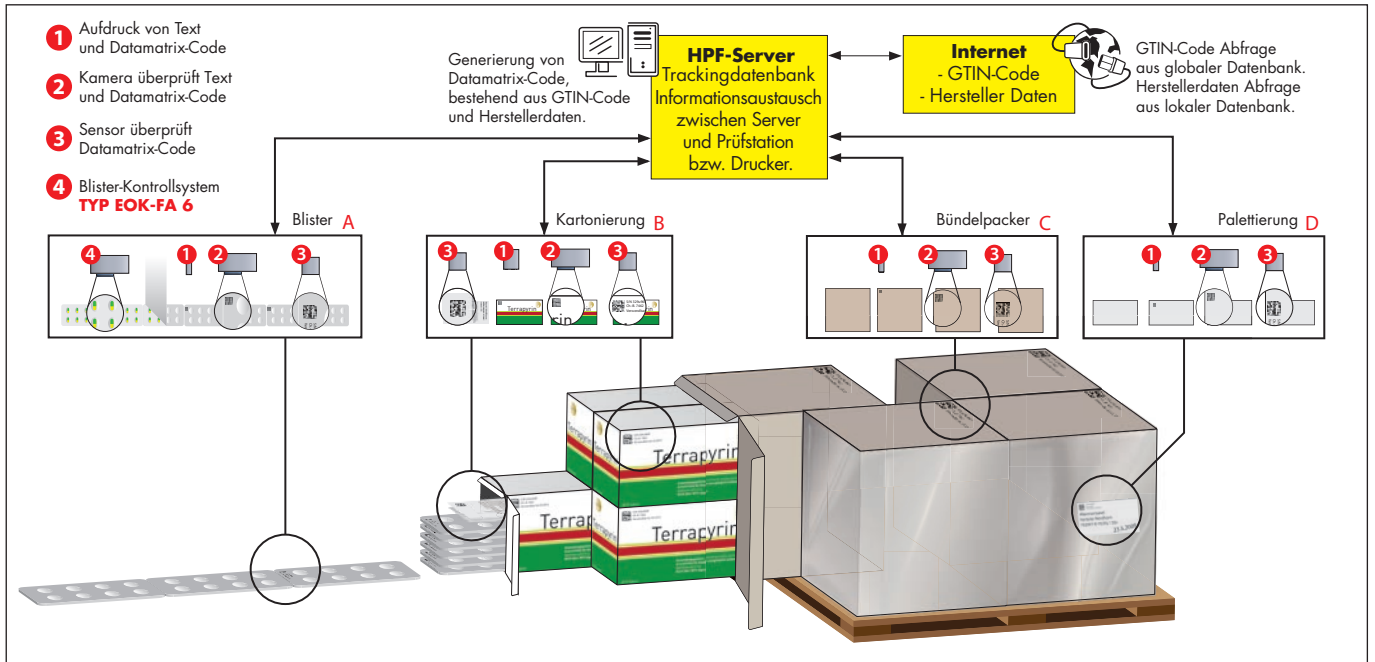


EVERYTHING UNDER CONTROL

# Lückenlose Nachverfolgung System EOK-TT



Die neuen gesetzlichen Vorschriften, aber auch die steigenden Anforderungen der Industrie an eine sichere Wertschöpfungskette vom Produzenten bis zum Patienten, verlangen heute eine durchgängige und lückenlose Kennzeichnung und Verfolgung im gesamten Verpackungsprozess.

Das **HPF-Track & Trace-System** ermöglicht Pharmaunternehmen ihre Medikamente über die gesamte Distributionskette lückenlos zurückzuverfolgen. Dies verbessert zum einen die Prozess- und die Produktsicherheit beim Hersteller von Pharmaprodukten, zum anderen können die Bedingungen der Gesetzesgeber wie z.B. in den USA oder in der Türkei erfüllt werden.

Die Kennzeichnung der jeweiligen Verpackungseinheiten erfolgt durch einen Datamatrix-Code, der alle relevanten Daten enthält und zur Archivierung in der Tracking-Datenbank abgespeichert wird.



Blister Kontrollsystem **Typ EOK-FA 6**

**FDA-21 CFR  
Part 11 conform**

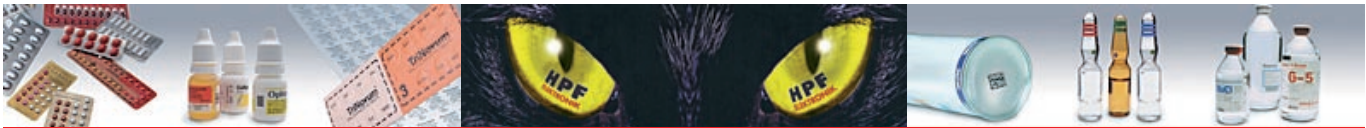
## Vorteile Track & Trace-System

- Garantiert höchste Arzneimittel- und Patientensicherheit!
- Optimiert Prozesse durch transparenten Warenfluß!
- Erhöht die Fälschungssicherheit!
- Gewährleistet Konformität mit gesetzlichen Vorschriften oder länderspezifische Regularien!
- Sichert Originalitäts- und Markenschutz!
- Sicherer, hochverschlüsselter Datenaustausch mit zentraler Datenbank!
- Ermöglicht eventuelle Rückrufaktionen effektiv und effizient durchzuführen!

Member of:



**HPF**  
ELEKTRONIK



## ELEKTRONISCH OPTISCHE KONTROLLGERÄTE

# Wir sorgen für lückenlose Nachverfolgbarkeit von Pharmazeutika

Das **HPF-Track & Trace-System** beginnt schon mit der Befüllungskontrolle der Blister, die im Anschluss mit einem Code auf die Deckfolie bedruckt werden.

Der Datamatrix-Code und der Text werden anschließend durch eine Kamera überprüft und in der Datenbank verlinkt.



Blister A (s. Grafik)

Bei der Kartonierung der Blister wird die Faltschachtel mit dem Code bedruckt und durch eine Kamera überprüft. Damit ist die kleinste Verpackungseinheit gekennzeichnet.



Kartonierung B (s. Grafik)

Um bei der Auslieferung und Weiterverarbeitung eine mühelose Identifizierung zu garantieren, übernimmt das System die Kennzeichnung der Versandkartons im Bündelpacker. Dabei wird der Datamatrix-Code aufgedruckt, durch eine Kamera überprüft und in der Datenbank gekoppelt.



Bündelpacker C (s. Grafik)

Am Ende der Linie gelangen die Kartons auf eine Palette, die ebenfalls mit einem Barcode versehen wird. Die Informationen des Datamatrix-Code werden nun mit den Daten des Paletten-Barcodes verbunden. Dazu hält eine Kamera den Datamatrix-Code und den Barcode auf der Palette fest, die in der Datenbank miteinander verknüpft werden.



Palettierung D (s. Grafik)

### Vorteile der 2D-Codierung

- 2D-Codes sind in jeder Lage und Richtung und aus großer Entfernung scanbar.
- Große Datenmengen können auf kleinstem Raum untergebracht werden
- Auch stark beschädigte Codes können verlässlich ausgelesen werden
- Das System ist ein weit verbreiteter Informationsträger

### Gängige Track & Trace-Codes und Konzepte

- E-Pedigree (USA)
- IFAH (Europa)
- EFPIA (Europa)
- GS1 GTIN code (Osteuropa)
- Nordisk Varenummer (Skandinavien)
- Spanish Cordigo National
- PZN (Deutschland)
- PZN (Österreich)
- Italienische Bollino (AIC -Code)
- Französischer CIP-Code
- Belgischer ABP-Code
- Griechischer EOF-Code
- Portugiesischer Code
- ITS (Türkei)

Member of:



**HPF**  
ELEKTRONIK

HPF Hans P. Friedrich Elektronik GmbH  
Neumühleweg 34 • D-73660 Urbach • Germany  
Telefon: +49 (0) 71 81/9 98 87-0 • Telefax: +49 (0) 71 81/9 98 87-9  
E-mail: info@hpf-elektronik.de • Internet: www.hpf-elektronik.de